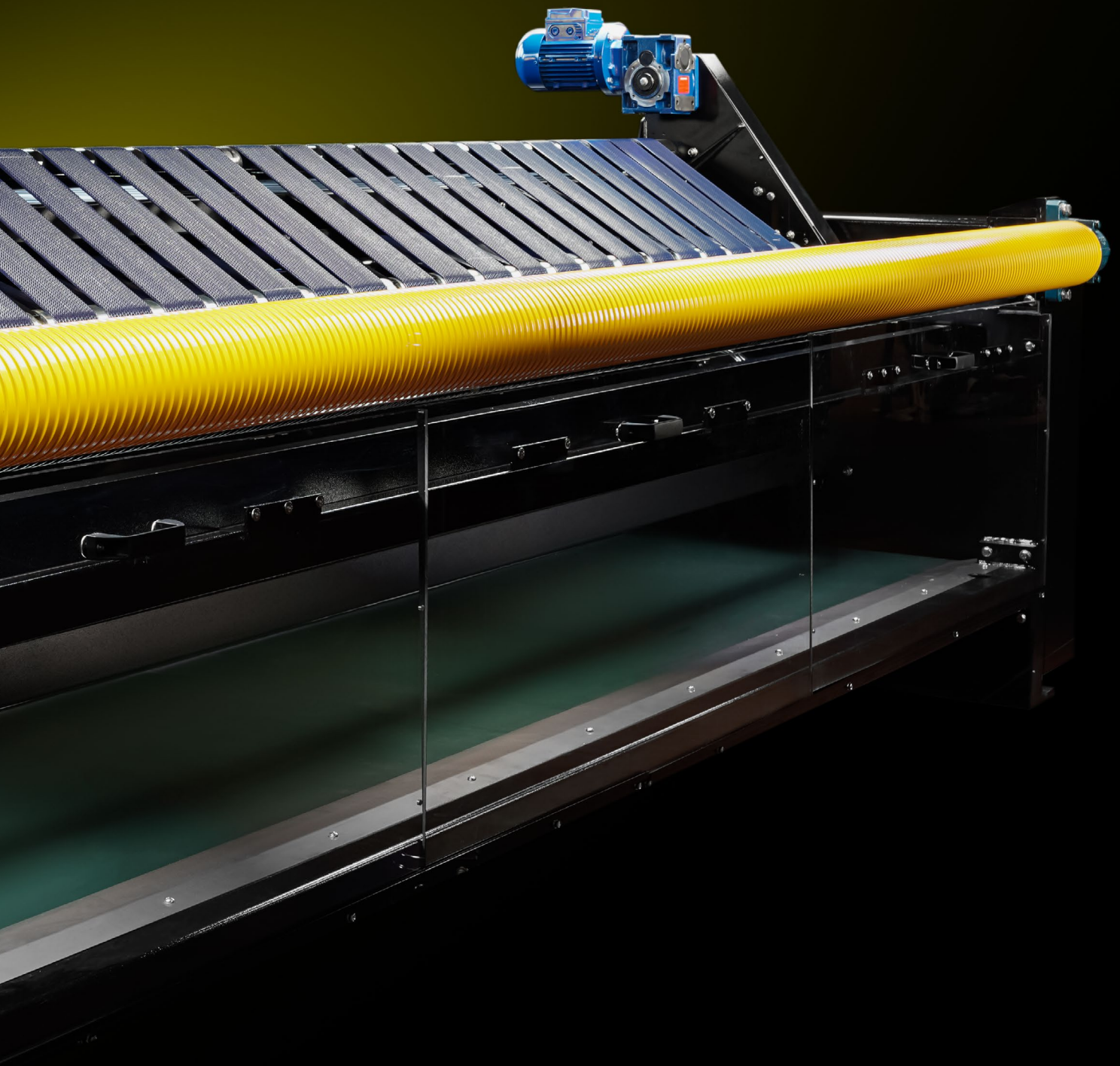
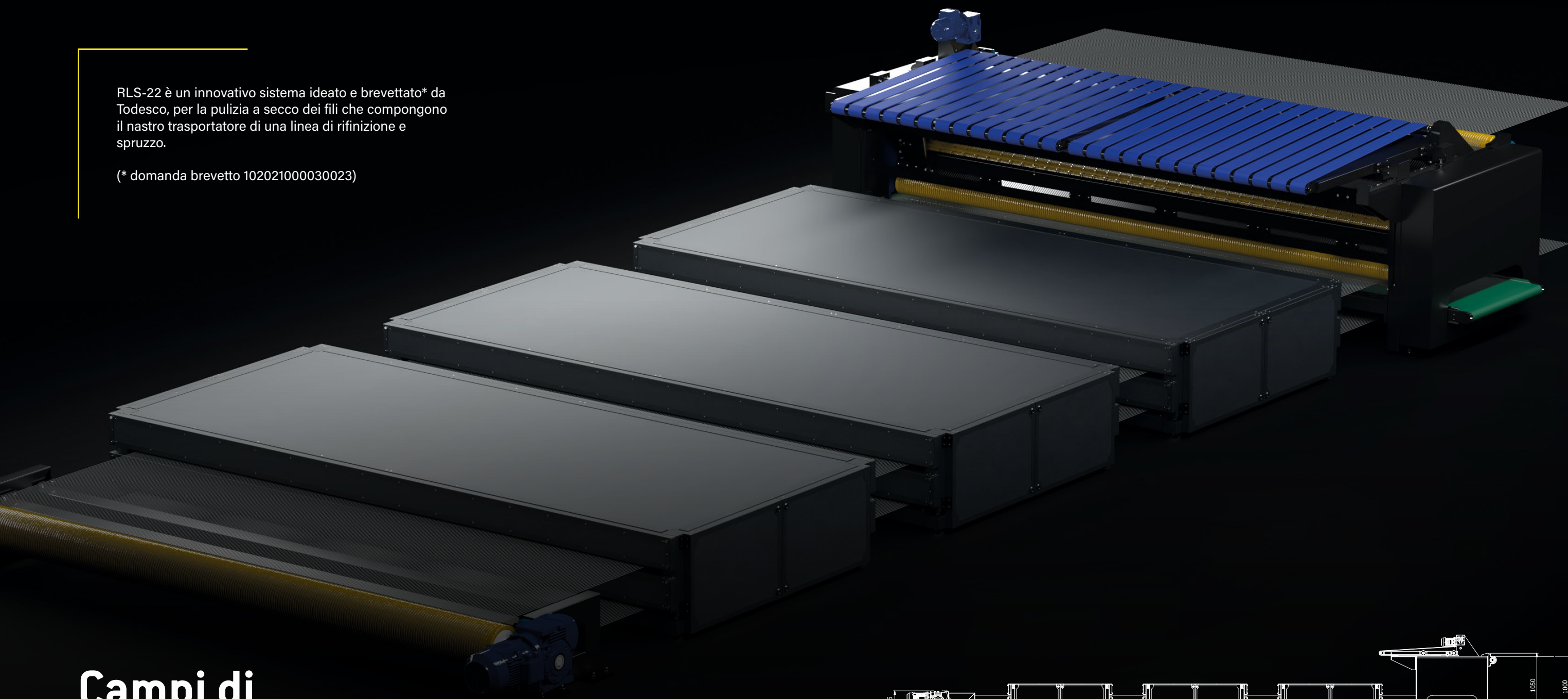




RLS-22

RLS-22 è un innovativo sistema ideato e brevettato* da Todesco, per la pulizia a secco dei fili che compongono il nastro trasportatore di una linea di rifinitura e spruzzo.

(* domanda brevetto 102021000030023)

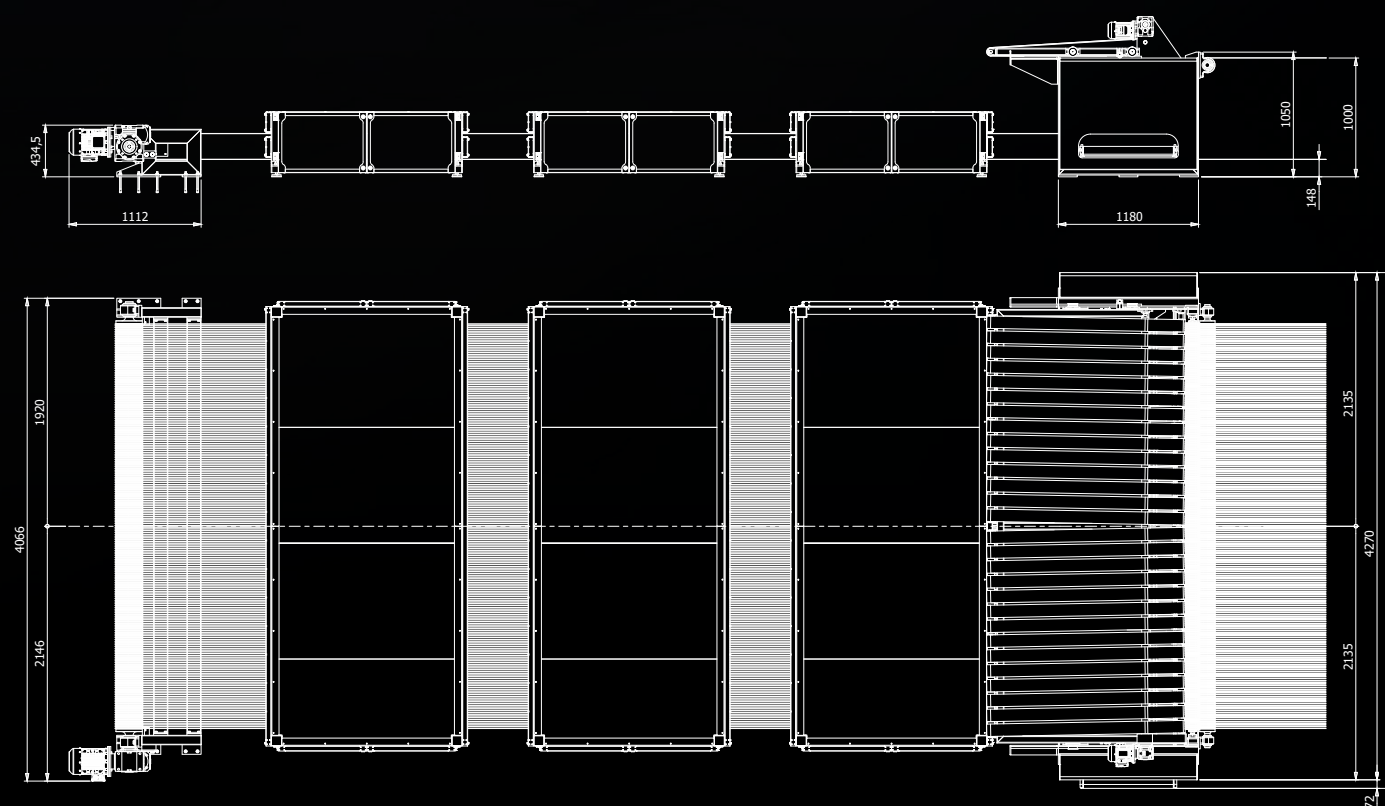


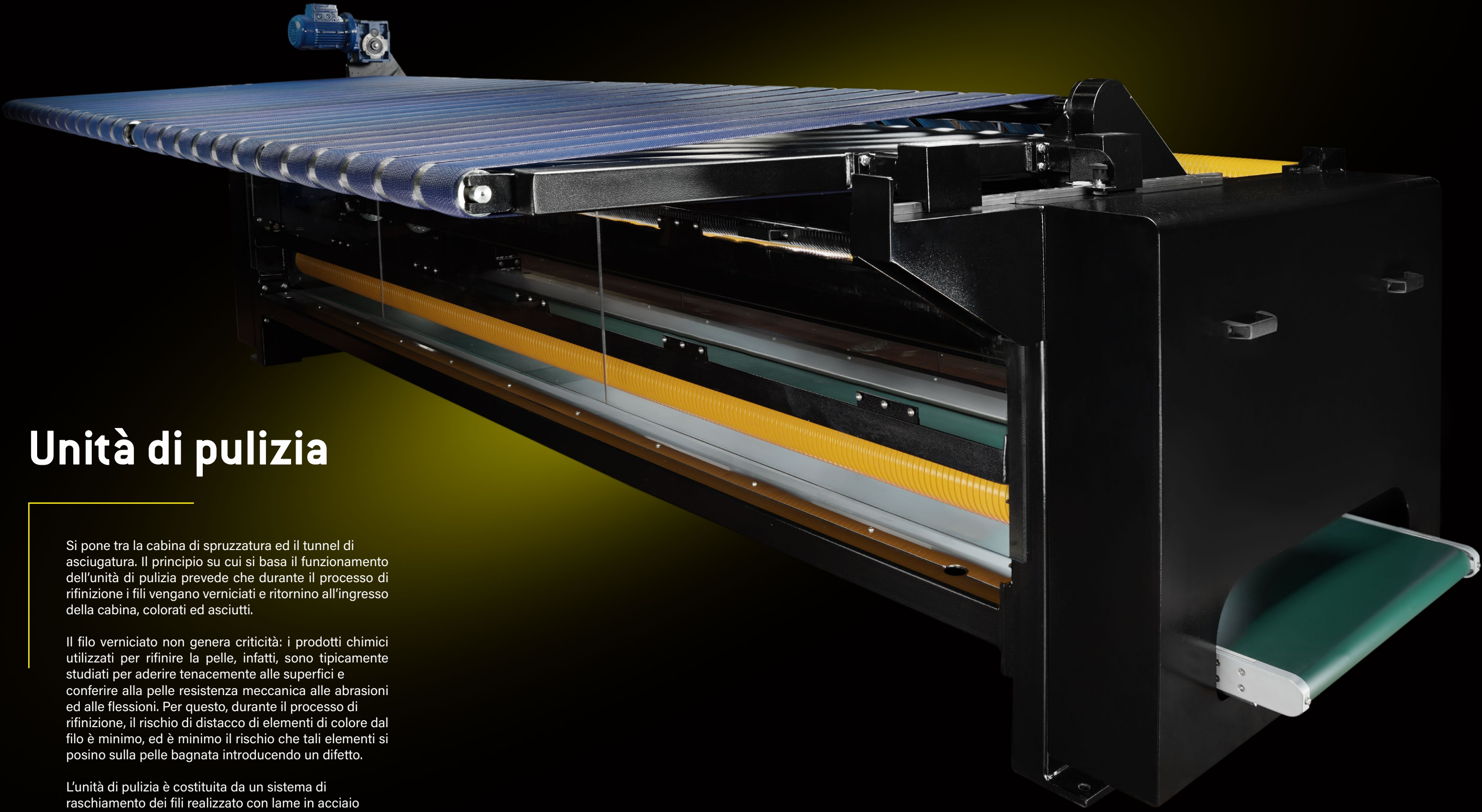
Campi di applicazione

RLS-22 si applica nelle linee di rifinitura in cui il nastro che trasporta le pelli attraverso il tunnel di asciugatura, è separato dal nastro che trasporta le pelli attraverso la cabina di spruzzatura.

Tipicamente RLS-22 trova naturale applicazione nelle linee transfer carta release, linee con tunnel di asciugatura IR e a radiofrequenza.

RLS-22 si distingue perché non prevede uso di acqua e, grazie alla tecnologia applicata, riduce al minimo il rischio di contaminazione della pelle da polvere e residui di colore.





Unità di pulizia

Si pone tra la cabina di spruzzatura ed il tunnel di asciugatura. Il principio su cui si basa il funzionamento dell'unità di pulizia prevede che durante il processo di rifinitura i fili vengano verniciati e ritornino all'ingresso della cabina, colorati ed asciutti.

Il filo verniciato non genera criticità: i prodotti chimici utilizzati per rifinire la pelle, infatti, sono tipicamente studiati per aderire tenacemente alle superfici e conferire alla pelle resistenza meccanica alle abrasioni ed alle flessioni. Per questo, durante il processo di rifinitura, il rischio di distacco di elementi di colore dal filo è minimo, ed è minimo il rischio che tali elementi si posino sulla pelle bagnata introducendo un difetto.

L'unità di pulizia è costituita da un sistema di raschiamento dei fili realizzato con lame in acciaio armonico che si attiva solo in assenza di pelli e più in generale al di fuori del processo di rifinitura. Le lame raschianti, attraverso una sollecitazione meccanica sui fili, eliminano il colore, che viene convogliato all'esterno tramite un apposito nastro trasportatore.

L'unità di pulizia è accuratamente coibentata ed isolata dalla linea di rifinitura ed è predisposta al collegamento di un'unità aspirante prevenendo in tal modo la fuoriuscita di elementi volatili.



Unità di asciugatura fili

Durante il processo di rifinizione, i fili che costituiscono il nastro trasportatore attraversano la cabina di spruzzatura attraversano il sistema di pulizia senza subire alcun trattamento ed entrano in una serie di elementi di asciugatura esterni al tunnel dedicato alle pelli.

L'asciugatura dei fili si può attuare recuperando aria calda dagli esautori di calore dal tunnel dedicato alle pelli, o attraverso un serie di lampade IR.

Dati tecnici

	Larghezza nastro trasportatore	
	2.200 mm	3.400 mm
Unità di pulizia		
Larghezza nastro trasportatore (mm)	2.200	3.400
Ingombro massimo (larghezza x profondità x altezza) (mm)	2.931 x 1.931 x 1.444	4.352 x 1.931 x 1.444
con tappeto di congiunzione esteso	2.931 x 1.931 x 2.339	4.352 x 1.931 x 2.339
Potenza massima richiesta (kW)	5,5	5,5
N° lame raschianti	16	16
Azionamento e posizionamento lame	elettrico	elettrico
Tipologia tappeto di congiunzione	a bande	a bande
Unità di asciugatura		
Potenza massima richiesta (se prevista)* (kW)	15-45	25-65
Coibentazione unità di asciugatura	poliuretano - aria	poliuretano - aria

* variabile a secondo della lavorazione e della velocità del nastro trasportatore



Manutenzione

Grazie ad RLS-22 la manutenzione non è un problema. Tramite un nastro trasportatore dedicato l'espulsione dei residui di colore è immediata e semplice.

La sostituzione delle lame raschianti è semplificata rispetto a sistemi standard in quanto i rulli sono fissati agli azionamenti con delle ganasce apribili ed il mozzo del rullo non è direttamente inserito nei motoriduttori.

La sostituzione dei fili del nastro trasportatore non prevede particolari accorgimenti, ed è possibile utilizzare un pettine allinea-fili per tutto il percorso del nastro trasportatore.

Soluzione sostenibile

Contrariamente ai sistemi di pulizia più comuni, RLS-22 non richiede l'uso di acqua, in particolare acqua calda. Il consumo di energia è minimo e localizzato solo durante la fase di pulizia (tipicamente 30 minuti al giorno) e non quanto i tradizionali sistemi che funzionano per tutto il tempo in cui la linea è in produzione.

Non richiede fermi produttivi per svuotamento delle vasche dell'acqua di pulizia e non richiede di essere lavato. Non prevede rulli a doppia scanalatura, e quindi non si raddoppiano i fili del nastro trasportatore come in diversi sistemi di lavaggio ad acqua.

La quantità di calore richiesta dall'unità di asciugatura dei fili è ridotta in quanto il prodotto chimico contiene una quantità rilevante di residuo secco, che l'acqua non ha, ed è per questo più rapidamente essiccabile.

Grazie alla cura dei dettagli e agli accorgimenti tecnologici che riguardano il design delle lame e lo studio degli angoli con cui queste incidono sul colore, la raschiatura è netta: questo consente ad RLS-22 di essere efficace sia nei casi in cui si utilizzino fissativi (materiale simil vetro) che poliuretani (materiali gommosi).



Todesco S.r.l.
Via Pasubio, 60 - 36051 Creazzo (Vi) - Italy
todescosrl.com • info@todescosrl.com