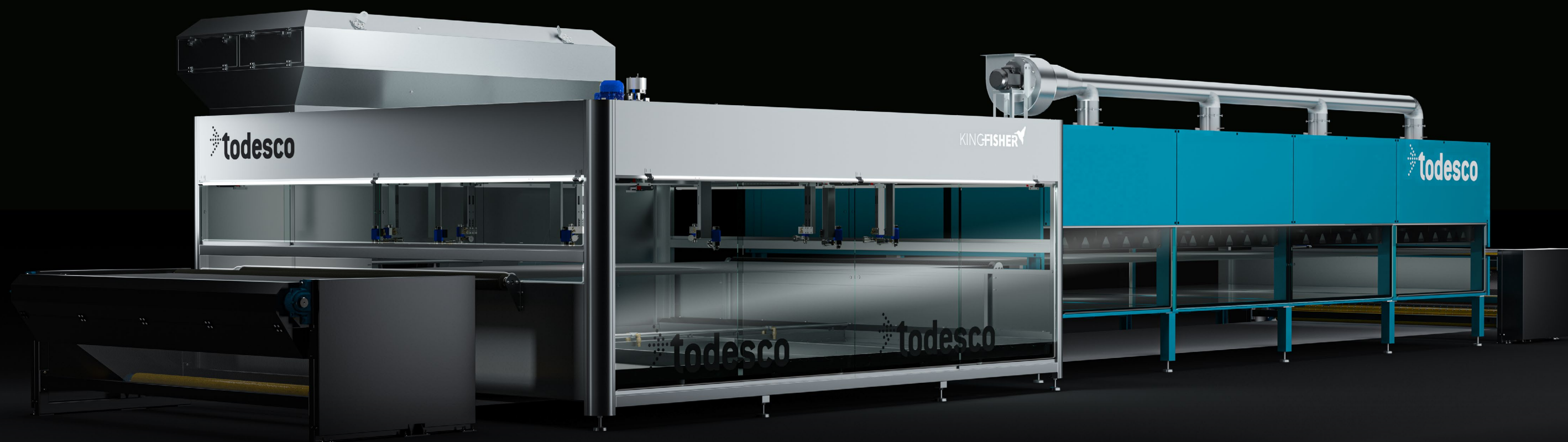


KINGFISHER



KINGFISHER 
light + smart + now

Sempre sul pezzo, in tutte le condizioni

Kingfisher è la linea di prodotto Todesco, che si distingue per funzionalità e qualità molto superiori allo standard di mercato.

Kingfisher è una linea di rifinitura per le pelli, ideata per chi è alla ricerca di un sistema che consenta la massima ampiezza di lavorazioni possibili, semplicità d'uso e minima manutenzione.

Kingfisher è interamente realizzata in Todesco ed è frutto di una pluriennale esperienza nell'ambito della rifinitura conciaria.



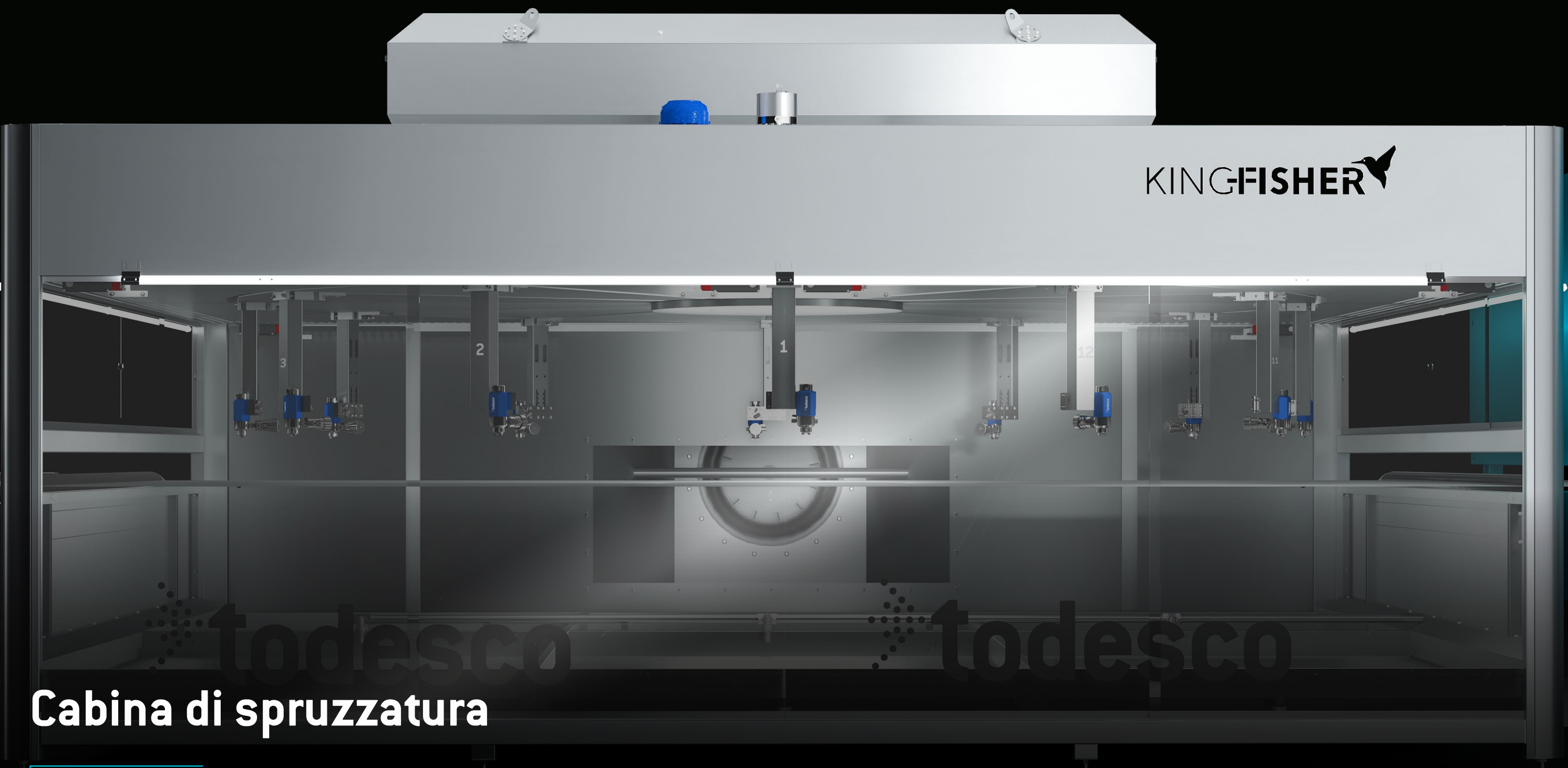
Cercare nuove idee dove apparentemente è impossibile

Kingfisher è disponibile per larghezze utili del nastro trasportatore da 1.800 / 2.200 / 3.000 / 3.400 mm e nelle configurazioni con tunnel di asciugatura a vapore, gas e infrarosso.

Kingfisher, nella sua semplicità, è un macchinario ricco di soluzioni orientate alla riduzione dei costi di produzione e ad un più sostenibile impatto ambientale quale risultato di un minor uso di acqua, un'elevata efficienza di spruzzatura ed un abbattimento di oltre il 99% delle emissioni in atmosfera.

Kingfisher ha linee pulite, consente un facile accesso a tutte le parti della macchina ed ampia visibilità delle aree di passaggio della pelle.

KINGFISHER 
light + smart + now



KINGFISHER

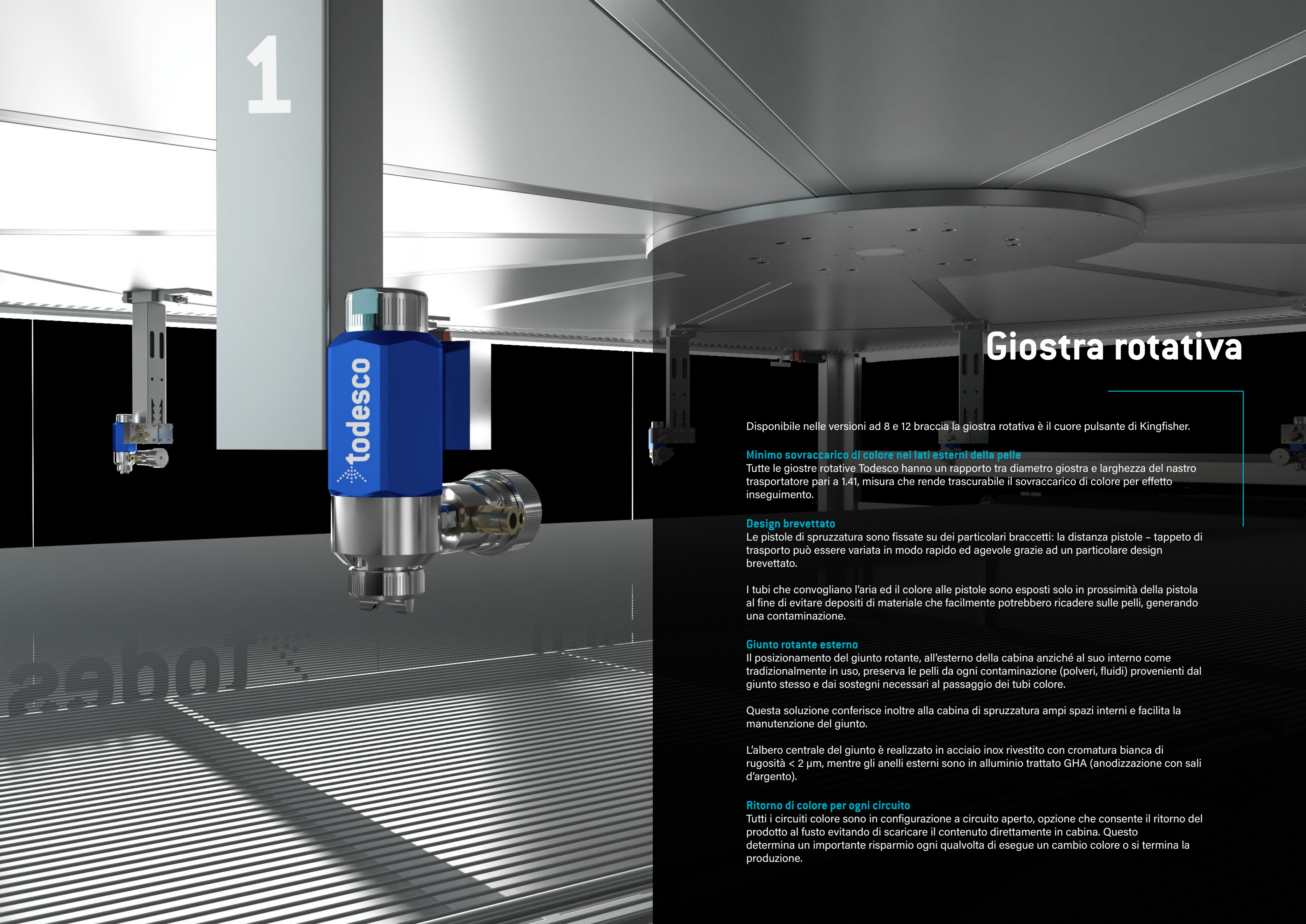
Cabina di spruzzatura

E' principalmente realizzata in acciaio inox AISI 304. Le ampie e robuste vetrate conferiscono all'area di spruzzatura grande luminosità, senso di pulizia nonché un piacevole impatto estetico generale. Inoltre consentono un facile monitoraggio visivo della fase di spruzzatura da parte dell'operatore.

L'accesso in sicurezza all'interno della cabina è ampio e comodo grazie a due ampie porte scorrevoli anteriori e due porte posteriori. Le vetrate frontali sono protette dallo sporco grazie a delle lame d'aria filtrata installate a bordo macchina.

Il fondo della cabina, alto appena 30 cm, rende agevole l'accesso all'interno della stessa e facilita il deposito del colore spruzzato fuori dalla pelle: il colore non rimbalza e si deposita molto più rapidamente senza essere disperso in cabina.

Il fondo è predisposto per essere riempito in automatico con un minimo quantitativo di acqua utile a mantenere fluido il colore depositatosi. La pulizia del fondo è rapida e semplice grazie a scarichi da 4" per i reflui e pendenze specifiche per un deflusso ottimale.



1

Giostra rotativa

Disponibile nelle versioni ad 8 e 12 braccia la giostra rotativa è il cuore pulsante di Kingfisher.

Minimo sovraccarico di colore nei lati esterni della pelle

Tutte le giostre rotative Todesco hanno un rapporto tra diametro giostra e larghezza del nastro trasportatore pari a 1.41, misura che rende trascurabile il sovraccarico di colore per effetto inseguimento.

Design brevettato

Le pistole di spruzzatura sono fissate su dei particolari braccetti: la distanza pistole – tappeto di trasporto può essere variata in modo rapido ed agevole grazie ad un particolare design brevettato.

I tubi che convogliano l'aria ed il colore alle pistole sono esposti solo in prossimità della pistola al fine di evitare depositi di materiale che facilmente potrebbero ricadere sulle pelli, generando una contaminazione.

Giunto rotante esterno

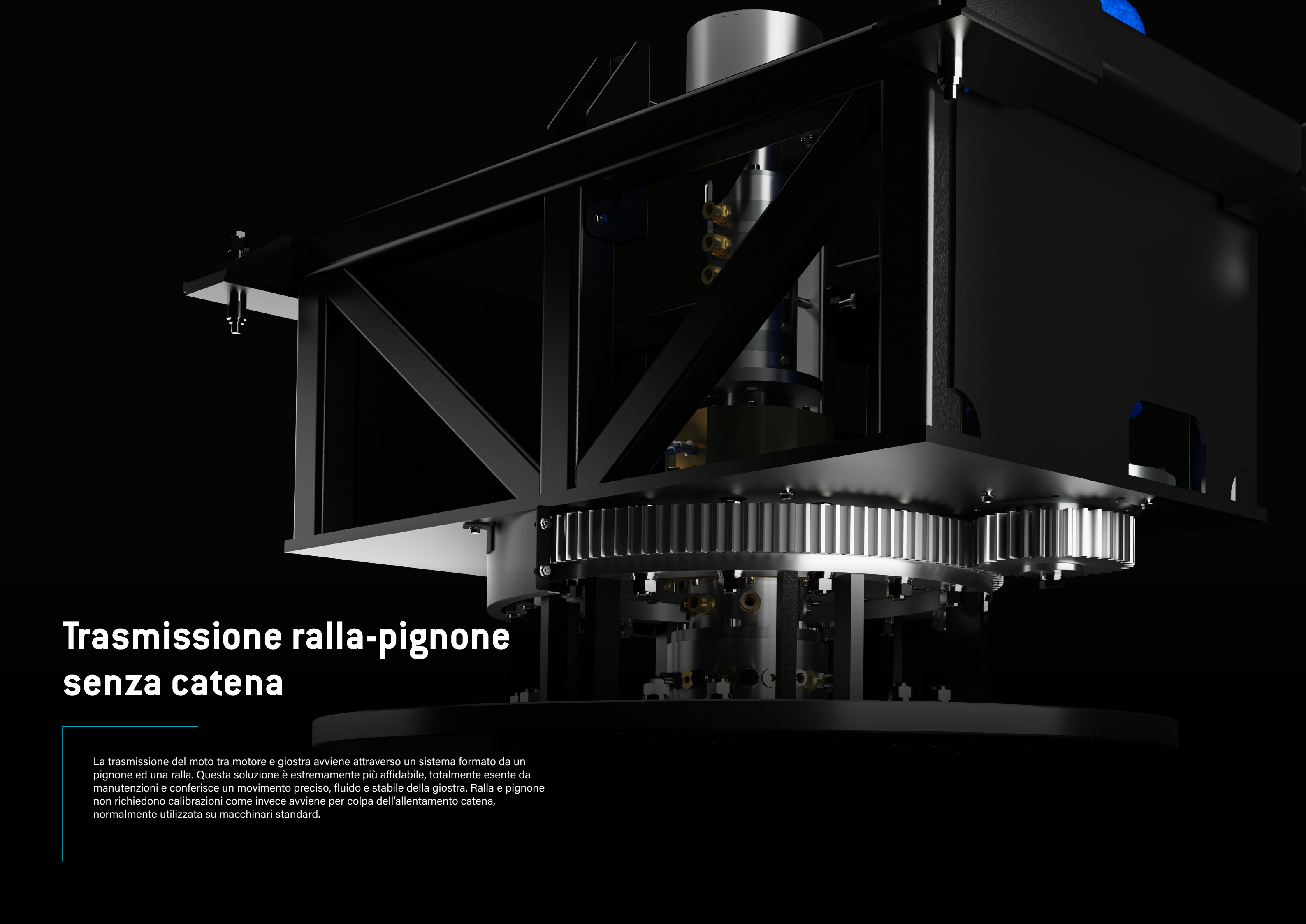
Il posizionamento del giunto rotante, all'esterno della cabina anziché al suo interno come tradizionalmente in uso, preserva le pelli da ogni contaminazione (polveri, fluidi) provenienti dal giunto stesso e dai sostegni necessari al passaggio dei tubi colore.

Questa soluzione conferisce inoltre alla cabina di spruzzatura ampi spazi interni e facilita la manutenzione del giunto.

L'albero centrale del giunto è realizzato in acciaio inox rivestito con cromatura bianca di rugosità $< 2 \mu\text{m}$, mentre gli anelli esterni sono in alluminio trattato GHA (anodizzazione con sali d'argento).

Ritorno di colore per ogni circuito

Tutti i circuiti colore sono in configurazione a circuito aperto, opzione che consente il ritorno del prodotto al fusto evitando di scaricare il contenuto direttamente in cabina. Questo determina un importante risparmio ogni qualvolta si esegue un cambio colore o si termina la produzione.

A detailed 3D cutaway rendering of a mechanical transmission system. The image shows a complex assembly of metal parts, including a large gear (pignone) at the bottom, a rack (ralla) above it, and various shafts, bearings, and housing components. The design is sleek and industrial, with a focus on precision engineering. The lighting highlights the metallic surfaces and the intricate details of the mechanism.

Trasmissione ralla-pignone senza catena

La trasmissione del moto tra motore e giostra avviene attraverso un sistema formato da un pignone ed una ralla. Questa soluzione è estremamente più affidabile, totalmente esente da manutenzioni e conferisce un movimento preciso, fluido e stabile della giostra. Ralla e pignone non richiedono calibrizioni come invece avviene per colpa dell'allentamento catena, normalmente utilizzata su macchinari standard.

Pistole

HV-02 è l'unica pistola con un coefficiente di trasferimento* maggiore del 92%, certificato presso l'Istituto Fraunhofer (Germania).

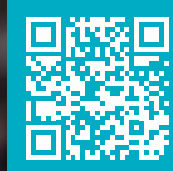
**percentuale che definisce il rapporto tra il prodotto chimico effettivamente depositato sulla pelle ed il prodotto chimico totale erogato dalla pistola in fase di spruzzatura.*

Made in Italy

HV-02 è una pistola per la verniciatura delle pelli di qualsiasi tipo e finalità d'uso, frutto di oltre 30 anni di esperienza Todesco.

HV-02 è completamente progettata, costruita ed assemblata in Italia, ed è il risultato di oltre 1000 prototipi ed un inarrestabile lavoro di ricerca e sviluppo, confermato dalla presenza di 10 brevetti.

Nel corso degli ultimi 30 anni, Todesco ha installato oltre 15.000 pistole di spruzzatura presso le migliori concerie di tutto il mondo.



Riduzione del consumo di prodotto chimico fino al 40% **

La capacità di polverizzare il prodotto chimico da trasferire sulla pelle è eccellente, e grazie alla sua elevata efficienza, la dispersione del colore per effetto di rimbalzo, è ridotta al minimo.

Una rifinitura di qualità senza pari

L'uniformità del film depositato sulla pelle, la finezza e la distensione del prodotto chimico, sono incredibili. Grazie ad una speciale tecnologia che consente alle fiamme di spruzzatura di rimanere sempre stabili e precise, la pelle non presenterà strisce, puntini o difetti di sorta.

La rifinitura senza confini

Apprezzata nell'ambito della pelletteria per la delicatezza e la leggerezza della spruzzatura quando si tratta di effetti, nel settore automotive per l'assoluta precisione e ripetibilità della verniciatura anche dopo molte pelli rifinite, nell'arredamento per la totale flessibilità nello spuzzare grammature importanti e schiume.

HV-02 lavora indistintamente con prodotti a base acqua che solvente, e con viscosità*** da 15 a 120 sec.

*** valore calcolato rispetto ai sistemi di spruzzatura della concorrenza*

**** viscosità misurata in Cup Ford 4*



Brevetti



IT1267753



IT1267752



ITVI20020282



ITUB20155039



IT102015000064558



IT102014902224611



ITUB201586517



IT102015000064568



ITVR20120018



ITUB20154903

Regolatori

Regolatori di prodotto

I regolatori di prodotto Todesco eliminano il bisogno di utilizzare i tradizionali contascatti nella pistola, fonte di malfunzionamenti nonché dell'irregolarità delle fiamme a causa della non assialità tra la punta otturatrice e l'orifizio dell'ugello.

RPN-12

Consente di regolare ogni singola pistola tramite un contascatti solidale ad un otturatore da 4 mm di diametro. La pistola può così erogare una quantità di prodotto, da una singola goccia, fino al massimo consentito dall'ugello installato. Per questo, senza cambiare misura di ugello, è possibile spaziare da grammature molto basse (effetti) a grammature importanti (coperture).

RPN-03

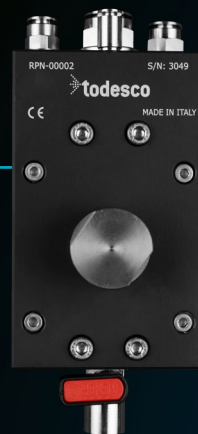
È un regolatore di prodotto automatico, che, oltre ai vantaggi di un regolatore manuale, consente di calibrare il flusso di colore simultaneamente su tutte le pistole, riducendo al minimo il tempo di settaggio.

Tutti i regolatori di prodotto sono dotati di rubinetti da 8 mm di diametro per il lavaggio e lo scarico rapido dei circuiti e del regolatore stesso, senza attraversare solamente l'ugello della pistola.

Regolatori di aria

ARP-03

Applicato su ogni pistola, consente di mantenere il circuito d'aria stabile alla pressione tipica dell'aria generale che viene poi ridotta al valore minimo richiesto per l'atomizzazione, solo in prossimità della pistola. Questa innovazione permette di regolare perfettamente l'atomizzazione del colore, simultaneamente su tutte le pistole, che non subisce dunque variazioni in caso di perdite di pressione nel circuito d'aria principale.



Abbattitore delle polveri

DEP-04 (05) è la versione più evoluta dei sistemi di depurazione dei fumi di spruzzatura, prodotti in Todesco, con una capacità di abbattimento oltre il 99%.

Totalmente realizzato in acciaio inox AISI 304, grazie ai tre stadi di abbattimento, è tra le macchine più efficienti ad oggi in commercio.

- 1

Miscelazione e decantazione con acqua

L'aria contaminata all'interno della cabina di verniciatura è aspirata dalla turbina principale e viene immediatamente miscelata con acqua erogata dagli ugelli di nebulizzazione. Per effetto centrifugo, la miscela colore/acqua impatta contro le pareti attorno la girante e decade. L'alta velocità delle particelle di materiale secco e delle gocce d'acqua aumenta la miscelazione tra i due.
- 2

Decantazione e separazione delle polveri

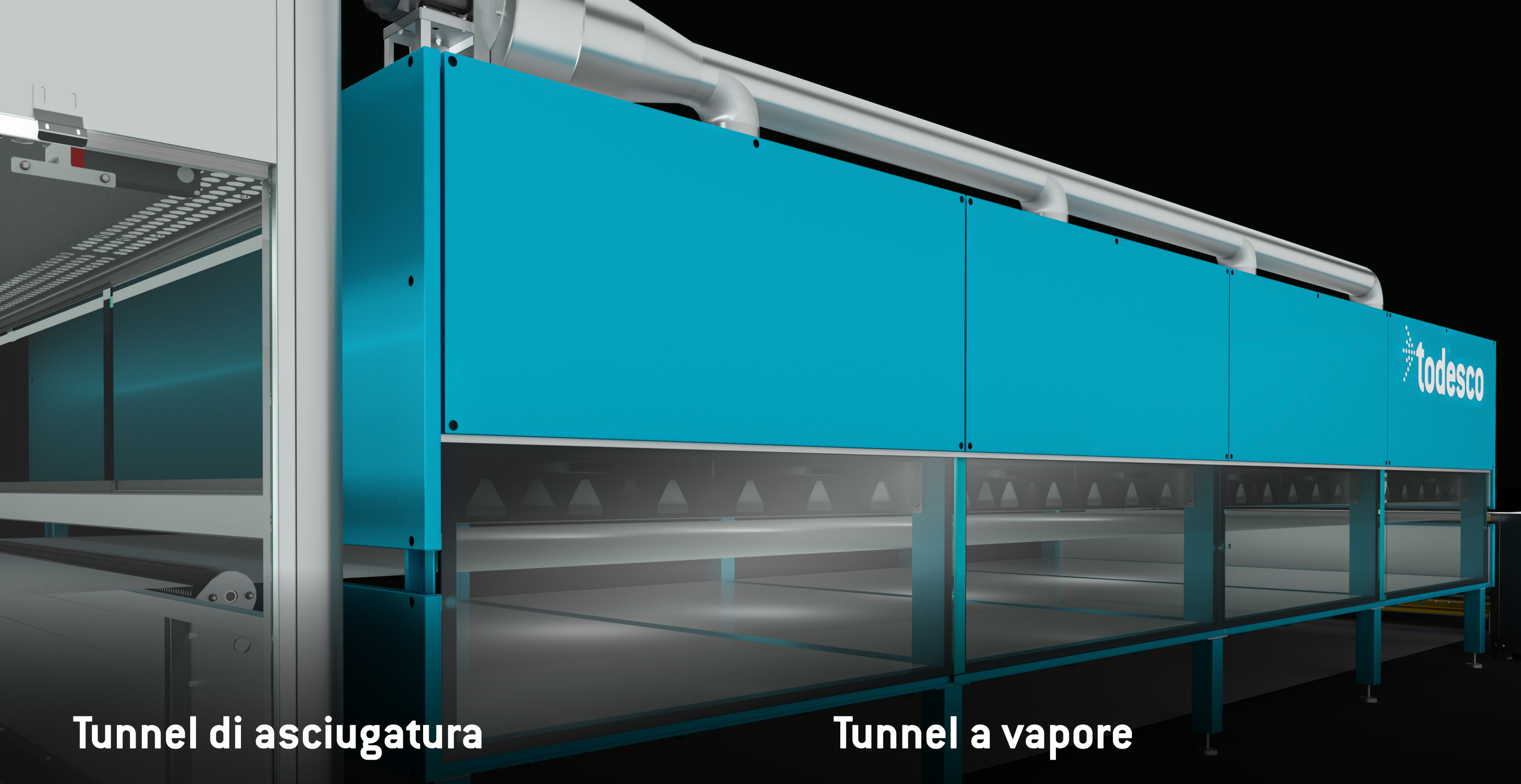
Uno stadio di filtri metallici Ω trattiene un'alta quantità di gocce, che cadono per gravità nel serbatoio di decantazione. I filtri "S", forzano il cambiamento continuo della direzione dell'aria umida verso l'uscita. Passando attraverso i circuiti metallici, la percentuale di acqua contenuta nella miscela di uscita è inferiore all'1%.
- 3

Filtraggio finale

L'ultimo stadio di filtrazione è costituito da filtri assoluti in poliestere che bloccano definitivamente le molecole essiccate ancora presenti nell'aria di uscita.

Caratteristiche della turbina		
Potenza motore	15 kW	
Capacità massima	25000 m³ / h	<i> nominale 18.000 m³ / h</i>
Pressione massima	115 kgf / m²	
Pompa di ricircolo dell'acqua		
Potenza motore	1,5 kW	
Portata massima	500 l / min	
Capacità del serbatoio di decantazione	1.700 l	<i> con carico automatico e controllo di livello con galleggiante interno</i>
Dimensione scarico dei fluidi	4"	
Materiale	acciaio inox AISI 304	
Girante in acciaio rivestita con trattamento in PTFE		
Materiale	> 99,93%	





Tunnel di asciugatura

Ampio, pulito e funzionale

I tunnel Kingfisher consentono di monitorare costantemente le pelli dall'inizio alla fine del processo di asciugatura.

Una parte dei portelloni frontali sono realizzati in vetro a bassissima trasmittanza e l'interno del tunnel è illuminato. Ciò permette agli operatori di linea di monitorare costantemente la corretta asciugatura delle pelli e di avere immediato riscontro in merito alla presenza di impurità che potrebbero essere causa di contaminazione.

Tunnel a vapore

Ventilazione costante e filtrata

Il calore è convogliato sul fiore della pelle in maniera uniforme e costante. La presenza di batterie di filtri aria a monte e a valle dello scambiatore di calore garantisce un flusso d'aria pulito e ben distribuito.

I motori collegati ai ventilatori sono gestiti da inverter e per questo sono a velocità variabile. Il flusso d'aria può essere modulato in base alla tipologia di pelle da lavorare ed in base al prodotto chimico da asciugare.

Ampie portelle su entrambi i lati del tunnel consentono una facile estrazione dei filtri dell'aria ed un agevole accesso per la pulizia interna quando necessaria.

Tunnel IR

E' la soluzione ideale quando non è disponibile una caldaia generatore di vapore, o una linea di gas (lpg o metano) dedicata e l'energia elettrica proviene da fonti alternative al combustibile fossile.

L'asciugatura delle pelli è monitorata in tempo reale in quanto regolata sulla temperatura del fiore, rilevata tramite speciali sensori laser. Controllori elettronici specifici consentono una precisa modulazione della potenza delle lampade, variabile secondo la temperatura della superficie della pelle.

Le lampade infrarossi sono realizzate con un doppio rivestimento in oro della parte superiore per ottenere la massima riflettanza ed un'efficienza energetica più elevata.

L'aria e l'umidità interna al tunnel sono convogliate all'esterno tramite un sistema di aspirazione dedicato.

Testate

Testate di ingresso

La testata di ingresso, fino a 2.500 mm di profondità è idonea per poter distendere una pelle bovina intera senza rischiare che questa sia rilevata dal sistema di lettura

Testata con raschiafilì

La sostituzione delle lame raschianti è semplificata rispetto a sistemi standard in quanto i rulli sono fissati agli azionamenti con delle ganasce apribili ed il mozzo del rullo non è direttamente inserito nei motoriduttori.

Testata con sistema di lavaggio a spazzole

Ideale per le lavorazioni che prevedono l'uso di cere che non si riescono a rimuovere agevolmente dai fili, attraverso una sollecitazione meccanica (raschiatura). Il sistema di lavaggio ad acqua calda consente di sciogliere la cera e di pulire i fili in modo soddisfacente.

Rulli guidafile intermedi con sistema alza / abbassa

I rulli guidafile in uscita dalla cabina di spruzzatura possono essere installati con sistema automatico di alza / abbassa. In caso di uso di cere o prodotti particolarmente viscosi e pastosi, risulta pratico escludere temporaneamente il rullo affinché non si sporchi eccessivamente.



Todesco S.r.l.
Via Pasubio, 60 - 36051 Creazzo (Vi) - Italy
todescosrl.com • info@todescosrl.com